

Планирование и Диспетчеризация

- **ПРОГНОЗИРОВАНИЕ СПРОСА**
- ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОДАЖ
- **МАСТЕР-ПЛАНИРОВАНИЕ**
- MRP ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ЗАКУПОК
- ПЛАНИРОВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ ДИСТРИБУЦИЕЙ (DRP)
- ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА



ПРОГНОЗИРОВАНИЕ СПРОСА

В число реализованных в ERP Монолит типов планов входит прогноз спроса, параметры настройки которого включают перечень продуктов, структуру каналов сбыта и географию продаж, структуру временной оси (интервал и квант планирования), и пр. Исходные данные для автоматического расчета прогноза:

- фактические данные о розничных продажах
- или, при отсутствии возможностей получения таких данных данные о продажах дистрибьюторам

Поддерживается учет тенденций и внешних воздействий на спрос:

- фактические и планируемые промо-акции на всей территории продаж, либо региональные, в привязке к географии продаж;
- тенденции изменения долей по брендам, ценовым сегментам, видам тары;
- вывод новых продуктов на рынок и делистинг использующихся.

В качестве базового аппарата прогнозирования временных рядов используются встроенные средства Data Mining из состава Microsoft Analysis Services, а также метод скользящего среднего в сочетании с рядом эвристик.

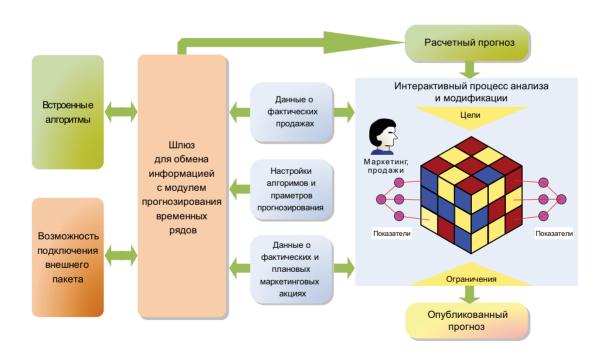
Реализованы средства интеграции с внешними пакетами прогнозирования временных рядов, предоставляющими более широкий набор алгоритмов и возможность управления их параметрами.

Рекомендуем один из таких продуктов — Goods4Cast от компании Forecsys, предоставляющий дополнительно алгоритмы: Брауна, Хольта, Хольта-Винтерса, Тейла-Вейджа и пр.

Модуль прогнозирования спроса содержит развитые средства для анализа и модификации автоматически рассчитанных прогнозов с использованием интерактивной графики:

- корректировка прогнозных значений вводом в табличную форму либо путём смещения трендов на графике;
- корректировка прогнозных данных в сводном виде (например, суммарный прогноз по бренду), либо точечно, на уровне отдельных SKU.

Поддерживается неограниченное количество версий прогноза, система запоминает все внесенные пользователем модификации. Пользователю предоставляется возможность прокомментировать каждое вносимое в расчетный прогноз изменение.



- Повышение объективности и качества результирующего прогноза.
- Сокращение сроков подготовки прогноза обеспечивается эргономичным интерфейсом с возможностями интерактивной графики.
- Возможность осуществлять и контролировать процесс прогнозирования спроса на всех этапах вплоть до опубликования финальной версии.

ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОДАЖ

Модуль планирования продаж предназначен для компаний, обладающих развитой дистрибьюторской сетью и обеспечивает формирование планов продаж компании с учетом прогноза спроса.

Для решения задачи построения плана продаж с требуемой детализацией — до уровня точки доставки (например, склада дистрибьютора), необходимо выполнить распределение по территориям продаж прогноза спроса, полученного с применением статистических функций. При распределении используются пропорции из предыдущего прогноза с возможностью ручной корректировки распределения объемов между территориями по каждому SKU.

Сбытовая сеть компании описывается иерархической структурой территорий, на которых осуществляются продажи компании. Эта структура предназначена:

- для распределения прогнозов спроса до уровня точек доставки;
- для консолидации прогнозов остатков и приходов в точках доставки;
- для формирования планов продаж компании методом «сверху вниз» задание целей и их распределение, или «снизу вверх» консолидация планов по отдельным территориям.



Рассчитанный план продаж допускает последующую корректировку пользователями. Реализовано два альтернативных сценария согласования плана продаж:

- **«сверху вниз»** объемы отгрузки задаются по каждому продукту в целом по компании, и затем распреде ляются до уровня точек доставки; система контролирует соблюдение целей заданных сверху;
- **«снизу вверх»** цели по отгрузке задаются в разрезе продуктов по каждой точке доставки, с последующей консолидацией планов по точкам доставки; корректировка целей на более высоких уровнях консолидации может быть вручную или автоматически распределена на уровень точек доставки.

- Повышение качества прогноза остатков и планирования поставок продукции по всем звеньям логистической цепочки.
- Сокращение сроков подготовки прогнозов и планов обеспечивается эргономичным интерфейсом с возможностями интерактивной графики и сценарного анализа «что-если» в интерактивном режиме.
- Повышение уровня управления процессом подготовки прогнозов и планов за счёт поддержки гибкой системы регламентов взаимодействия большого числа сотрудников.

МАСТЕР-ПЛАНИРОВАНИЕ

Задача «мастер-планирования» играет особую роль для компаний, имеющих несколько производственных площадок с возможностью альтернатив по месту производства продукции, несколько распределительных центров (региональных складов), развитую дистрибьюторскую сеть и сеть поставщиков с известными условиями поставки.

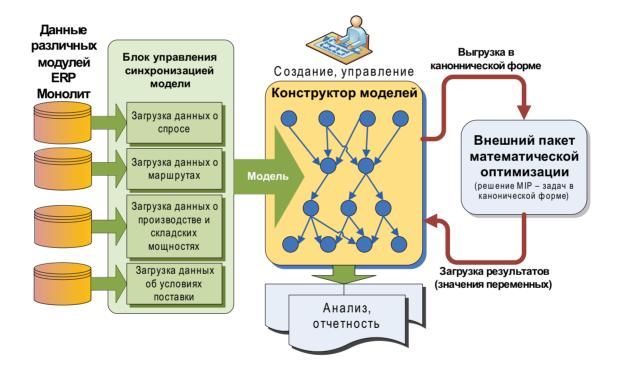
Основные исходные данные для расчета мастер-плана:

- план продаж, сформированный в рамках модуля «Планирование продаж» на основании исходного прогноза спроса;
- данные о возможных маршрутах доставки между заводами, между заводами и распределительными центрами, между заводами и покупателями, между региональными складами и покупателями;
- данные о структуре производственной системы на каждом из заводов.
- данные об условиях поставки по контрактам.

Существует достаточное количество «промышленных» пакетов, обеспечивающих математическое решение данного класса задач. Лицензия на использование пакета может быть приобретена отдельно, непосредственно у компании-разработчика.

В качестве рекомендации могут быть предложены такие пакеты как XPress MP от компании Dash Optimization или ILOG CPlex от компании ILOG.

ERP Монолит обеспечивает интерфейс с внешними пакетами оптимизации как по данным, так и по управлению процессом решения.



- Математически оптимальное решение задачи согласованного планирования отгрузок, производства и заку пок с учетом всех основных ограничений на этапе подготовки бюджета в натуральном выражении, скользя щего прогноза или системы календарных планов.
 - Результаты дают ответы на такие вопросы, как:
 - У кого и когда выгоднее всего закупить сырье?
 - Где и когда произвести продукцию?
 - Каким способом доставить ее покупателям?
 - Комплексное решение этих задач обеспечивает максимально возможное снижение издержек в рамках всей компании.
- Предоставление данных для оценки чувствительности найденного решения к существующим ограничениям, выделения критических ограничений, позволяющих обосновать принятие решений о частичной структурной оптимизации.

ПЛАНИРОВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ ДИСТРИБУЦИЕЙ

В задачи модуля «Планирование и управление дистрибуцией» входит обработка планов дистрибуции и заказов — от момента получения информации о потребности дистрибьютора до доставки продукции дистрибьютору.

Набор используемых сценариев включает анализ маржинальности плана отгрузок и их выполнимости с точки зрения производства, многокритериальную оптимизацию планов поставок и динамическую оценку уровня сервиса дистрибьютора.

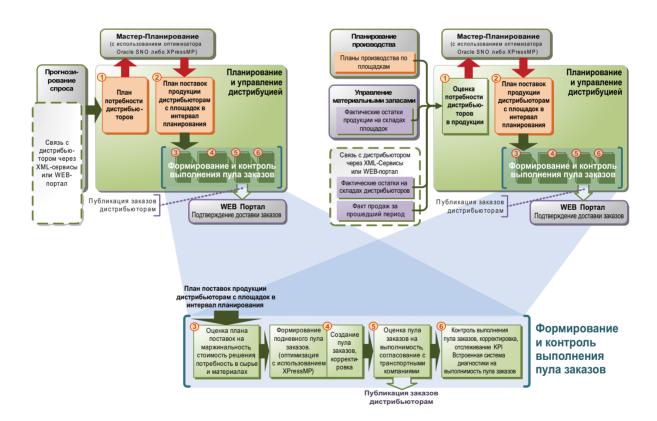
В ERP Монолит реализована поддержка двух основных моделей работы с планами продаж, заказами и запасами дистрибьютора:

1. ПО ПЛАНАМ ОТГРУЗОК ДИСТРИБЬЮТОРАМ («PUSH»-МОДЕЛЬ)

предусматривает преобразование среднесрочного плана продаж в план отгрузок и затем на его основании — формирование пула заказов дистрибьюторов на основании ближайшего интервала планирования.

2.ПО ПОДДЕРЖАНИЮ ТРЕБУЕМЫХ ЗАПАСОВ НА СКЛАДАХ ДИСТРИБЬЮТОРА («PULL»-МОДЕЛЬ)

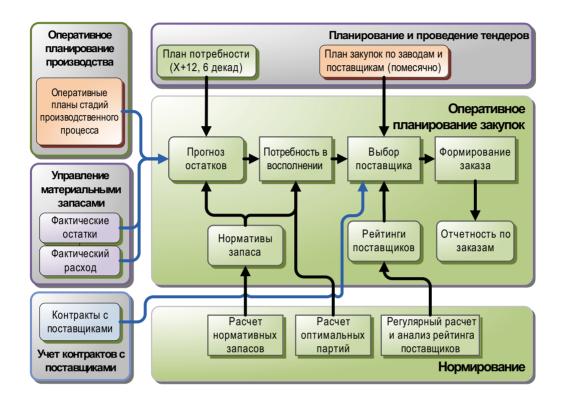
предусматривает контроль за запасами дистрибьютора, создание среднесрочных планов отгрузок, учитывая цикличность производства, и затем — формирование пула заказов дистрибьюторов на основании ближайшего интервала планирования.



При реализации второй модели важнейшим параметром системы выступает уровень запасов на складах. Все ситуации возможного или полного Out Of Stock (пустом складе — например, при неполадках оборудования и невозможности поставки с других филиалов) фиксируются системой и доступны для анализа, как с точки зрения действий системы, так и с точки зрения персонала компании.

MRP — ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ЗАКУПОК

На схеме ниже показаны блоки, входящие в состав модуля «MRP — оперативное планирование закупок» (выделены зелёным) и их взаимосвязи по данным с другими модулями ERP Монолит, обеспечивающими полный цикл управления закупками.



- Повышение эффективности и прозрачности работы службы снабжения компании. Объективизация взаимоотношений с поставщиками.
- Уменьшение вероятности возникновения дефицита по сырью и материалам.
- Снижение трудоемкости планирования и формирования заказов поставщикам.
- Возможность централизованного контроля и анализа закупочной логистики в случае территориально-распределенной ответственности за снабжение производства.

ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Задача модуля «Оперативное планирование производства» заключается в том, чтобы запланировать производство объемов, заданных в рамках процедуры «Мастер-планирования» и распределить их наилучшим способом по отдельным производственным линиям.

Качество результата может быть оценено с точки зрения нескольких основных критериев:

- Эффективность использования оборудования
 - обеспечение минимума переналадок, максимальной утилизации, использование наименьшего количества линий с переводом «ненужных» в необслуживаемое состояние;
- Обеспечение равномерной уходимости со складов готовой продукции.
 - исключение ситуаций, при которых отсутствие на складе незначительных объемов какого-то продукта мешает скомплектовать большое количество заказов и вызывает пролеживание больших объемов готовой к отгрузке продукции.

Реализована возможность взвешивания настраиваемого множества критериев коэффициентами «важности» и автоматического расчета интегрального критерия качества результата.

В основе модуля лежит концепция, обеспечивающая первоначальный расчет и последующее ручное редактирование данных о запланированных к производству операциях по выпуску продукции и полуфабрикатов на настраиваемый интервал в привязке к номенклатуре, производственному оборудованию на заводах и непрерывной временной шкале, отградуированной с точностью до минут.

Запланированные операции включают в себя не только операции производства, но также и данные о

- периодических и регламентных работах, прерывающих процесс производства;
- плановых остановках на ремонты, обслуживание и пр.;
- переходах (переналадках оборудования) при смене сортов, форматов упаковки на линии.

Встроено представление производственного графика в виде диаграммы Гантта, обеспечивающее все базовые функции его редактирования (сдвиг операций во времени, изменение объемов производства по каждой операции, добавление новых операций и исключение неактуальных, переброска операций между линиями).

Корректировки сопровождаются оперативным пересчётом и отображением изменений в графике выпуска и незавершенного производства, актуальных значений оценки качества графика по составляющим критериям и общей оценки.

- Повышение эффективности работы сотрудников, занятых оперативным планированием производства.
- Обоснование сменных и суточных заданий производственным подразделениям на выполнение работ. Возможность автоматического формирования заданий на производство и отслеживания факта их исполнения при наличии системы управления производством (MES).
- Возможность прослеживания от заказа покупателя до отдельных производственных операций (под какие заказы покупателей предназначен производимый объем и когда конкретный заказ может быть отгружен со склада).



